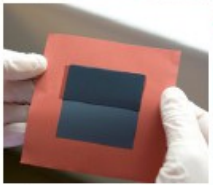
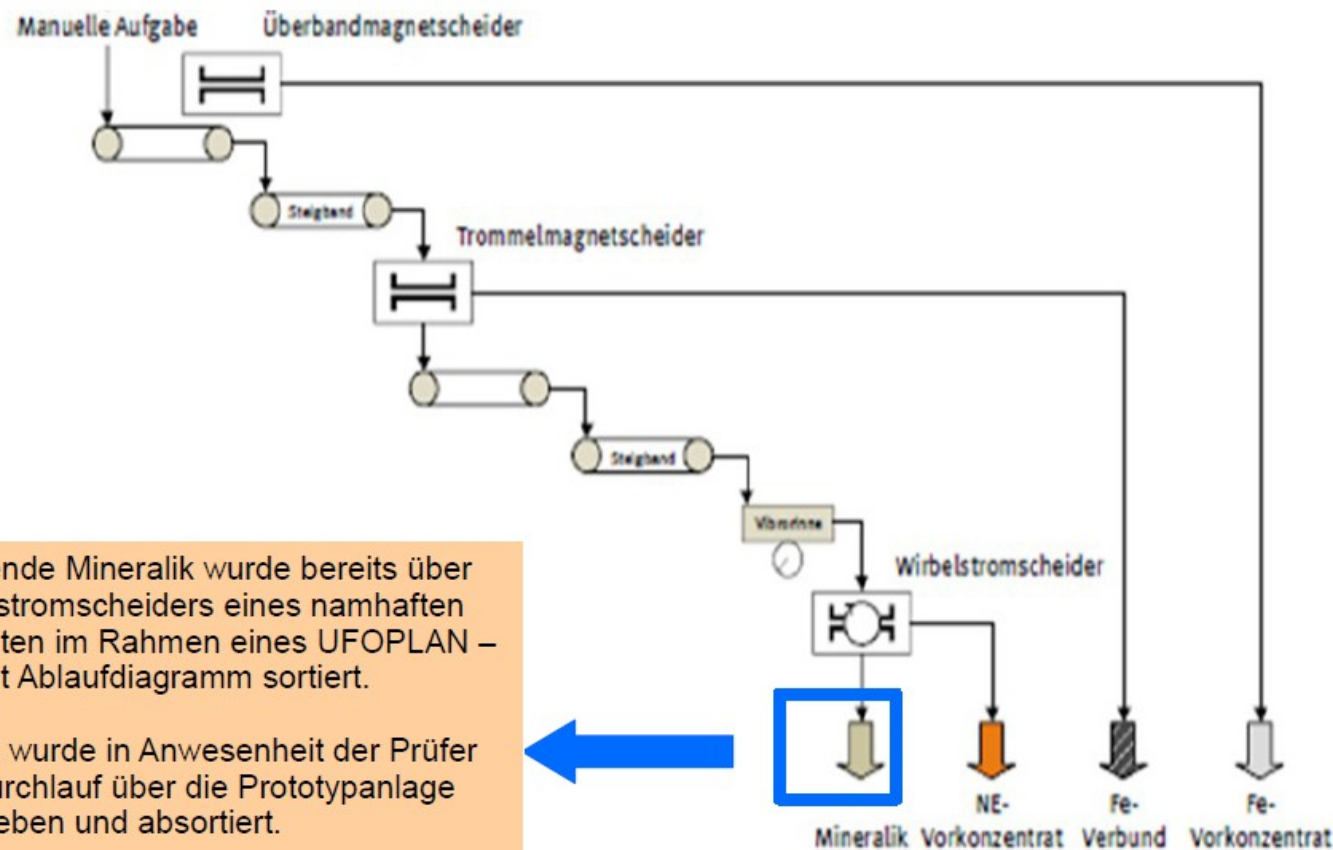


Untersuchung eines namhaften Institutes, welches nicht genannt werden darf



## **Ergebnisse der Untersuchungen zur NE-Scheidung im Feinkornbereich (Fa. LSI Mechatronics; MVA-Schlacke)**

## Vorkonditionierung im Rahmen des „UFOPLAN-Projektes“

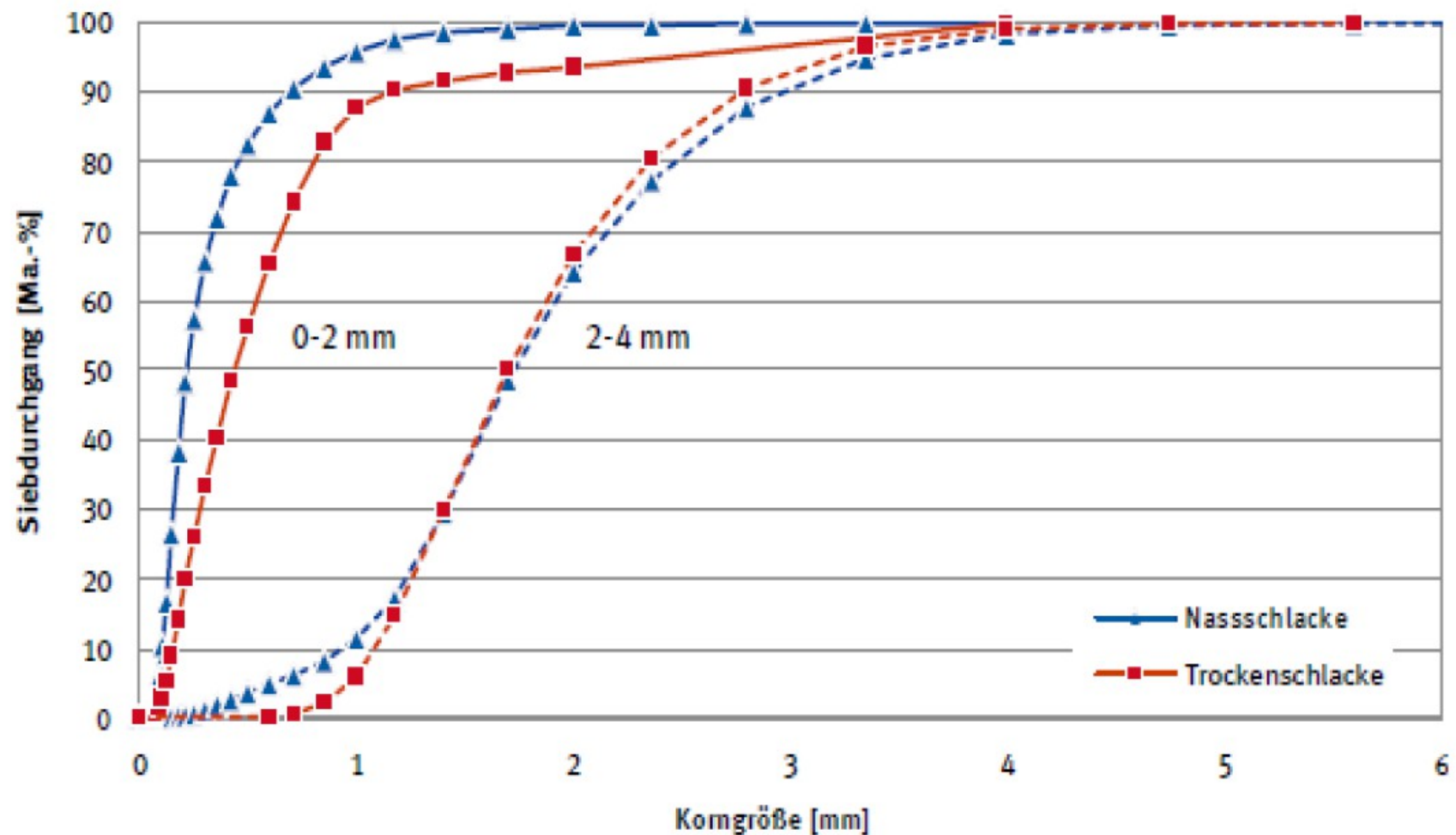


Die verbleibende Mineralik wurde bereits über einen Wirbelstromscheidungers eines namhaften Mitkonkurrenten im Rahmen eines UFOPLAN – Projektes laut Ablaufdiagramm sortiert.

Die Mineralik wurde in Anwesenheit der Prüfer mit einem Durchlauf über die Prototypanlage RMS aufgegeben und absorbiert.

**Nassscheidung 0-2 mm und 2-4 mm**

## Siebdurchgangslinie der Kornklassen 0-2 und 2-4 mm von Trocken- und Nassschlacke



---

## **Aufbereitung Feinfraktion MVA – Schlacke**

**(Nass- und Trockenschlacke 0-2 mm und 2-4 mm)**

---

<b>Proben- bezeichnung</b>	<b>Gesamt- gewicht [g]</b>	<b>Gewicht Fe-Fraktion [g]</b>	<b>Gewicht NE-Fraktion [g]</b>	<b>Gewicht Mineralik- fraktion [g]</b>
<b>Trockenschlacke 0 - 2 mm</b>	<b>11.175</b>	<b>2.045</b>	<b>598</b>	<b>8.532</b>
<b>Trockenschlacke 2 - 4 mm</b>	<b>9.115</b>	<b>2.235</b>	<b>376</b>	<b>6.504</b>
<b>Nassschlacke 0 - 2 mm</b>	<b>9.015</b>	<b>805</b>	<b>103</b>	<b>8.107</b>
<b>Nassschlacke 2 - 4 mm</b>	<b>9.035</b>	<b>1.045</b>	<b>1.040</b>	<b>6.950</b>

**Bandgeschwindigkeit = 1,5 m/s**  
**Rotordrehzahl (NE-Scheidung) = 1.200 U/min**  
**RMS Prototypanlage**

---

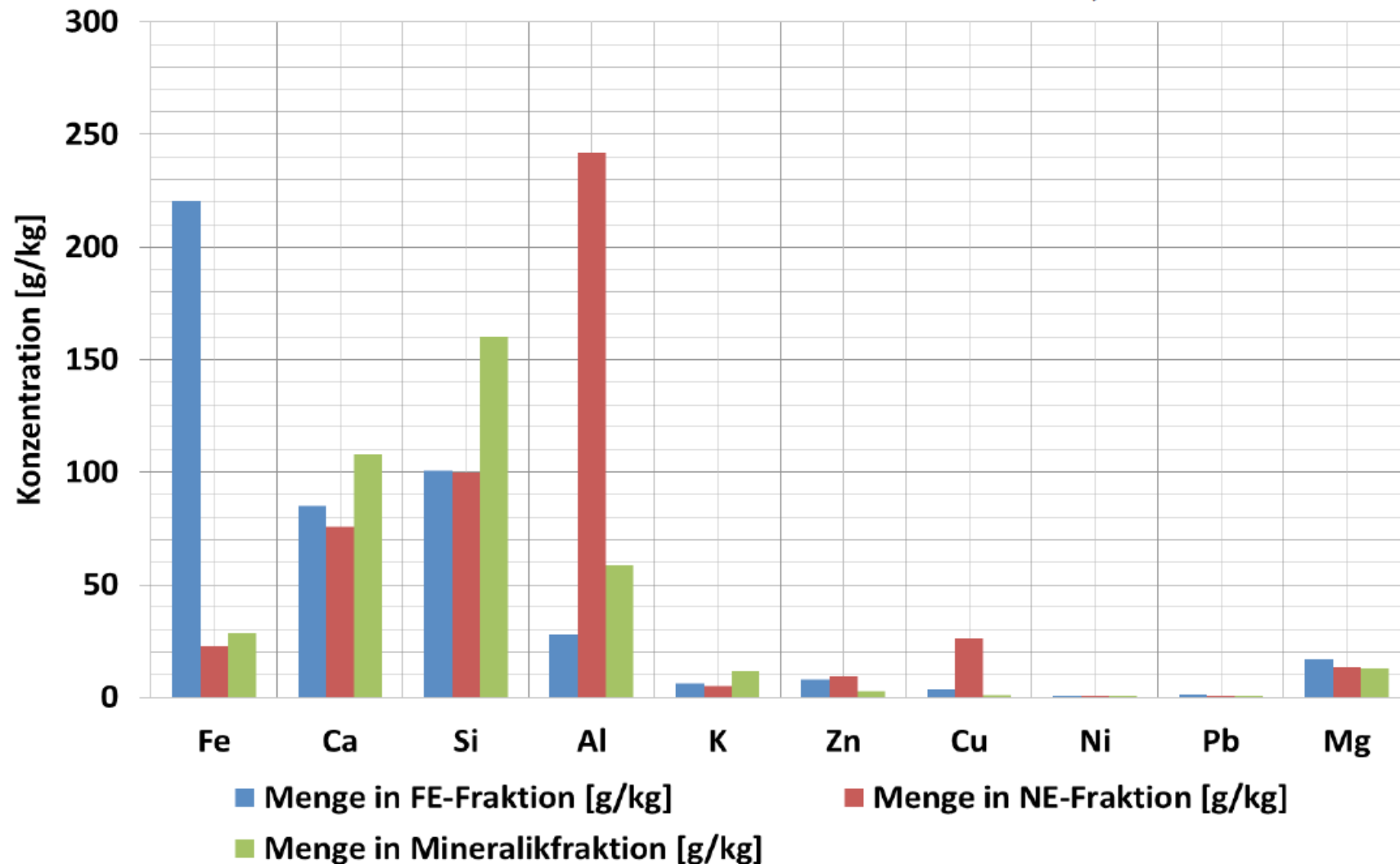
---

## Typische Mineralphasen MVA – Schlacke (Auszug)

---

- **Pyroxene** : (Ca,Na,K) (Mg,Mn,**Fe,Al,Ni**,Ti)(Si,**Al**)<sub>2</sub>O<sub>6</sub>
  - **Wollastonit** : Ca<sub>2</sub>Si<sub>2</sub>O<sub>6</sub>
  - **Feldspat** : K(**Al**Si<sub>3</sub>O<sub>8</sub>) ; **Plagioklas** (Na,Ca)((Si,**Al**)**Al**Si<sub>2</sub>O<sub>8</sub>)
  - **Melilith** : (Ca,Na)[(Mg,**Fe<sup>2+</sup>**,**Al**,Si)<sub>6</sub>O<sub>14</sub>]
  - **Monticellit** : Ca(Mg,**Fe**)[SiO<sub>4</sub>]
  - **Olivin** : (Mg,**Fe**)<sub>2</sub>SiO<sub>4</sub>; **Bleioxid** : **Pb**O; **Bleisilikat** : **Pb**SiO<sub>4</sub>
  - **Mullit** : **Al<sub>3</sub>**O<sub>3</sub>(O<sub>0,5</sub>.OH.F)(**Al**Si<sub>3</sub>O<sub>16</sub>)
  - **Anhydrit** : CaSO<sub>4</sub>
  - **Ettringit** : Ca<sub>6</sub>**Al<sub>2</sub>**(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>(OH)<sub>12</sub>\*26 H<sub>2</sub>O
  - **Friedelsches Salz** : Ca<sub>2</sub>**Al<sub>2</sub>**(OH)<sub>6</sub>(Cl, OH) \* 2H<sub>2</sub>O
  - **Bassanit** : CaSO<sub>4</sub>\* 0,5H<sub>2</sub>O
  - **Quarz** : SiO<sub>2</sub>
  - **Sonstige Legierungen** : **Fe-Zn, Fe-Al, Al-Zn, Cu-Zn, Fe-Ni**
-

## Konzentration Metalle in Sortierfraktionen Trockenschlacke 2-4 mm - 80% < 2,5 mm



## Konzentration Metalle in Sortierfraktionen Trockenschlacke 0-2 mm 90% < 1mm

